SECRETARIA
DO **MEIO AMBIENTE**
E RECURSOS HÍDRICOS
SEMARH

GOVERNO DO
PIAUÍ
AQUI TEM **TRABALHO**.
AQUI TEM **FUTURO**.

DECLARAÇÃO

Declaramos, para os devidos fins, que no dia 21 de outubro de 2026, o(a) (X)CETI ( )CEJA CETI JOAO PEREIRA DE SOUSA, pertencente a 10ª GRE, localizado(a) no município de Francisco Ayres, recebeu a equipe da SEMARH com o Programa Eco Educação / Pro Verde nas Escolas, ocasião em que foi realizada palestra sobre o importante papel das árvores no meio ambiente, bem como a distribuição e o plantio de mudas frutíferas e nativas junto à comunidade escolar. Declaramos ainda que a escola possui 173 alunos matriculados, dos quais estiveram presentes no evento 45 alunos e 10 funcionários. Foram entregues o total de 250 mudas.

Por ser verdade, firmamos a presente.

Francisco Ayres, PI, 21 de outubro de 2026.

Maria José R. Bueno
Representante da escola
Maria José Rodrigues Bueno
DIRETORA
CPF: 374.016.293-72
PORT.SEDUC/ANG nº 1674/2023

Educador Ambiental

Marcelo Amorim de Moura
Educador Ambiental

Diretor MCEA/SEMARH