

DECLARAÇÃO

Declaramos, para os devidos fins, que no dia 09 de abril de 2026, o(a) CETI Augustinho Brandão, pertencente a 1ª GRE, localizado(a) no município de Cocal dos Alves, no horário de 8h, recebeu a equipe da SEMARH com o Programa Eco Educação / Pro Verde nas Escolas, ocasião em que foi realizada palestra sobre o importante papel das árvores no meio ambiente, bem como a distribuição e o plantio de mudas frutíferas e nativas, entrega de panfletos com orientação de plantio junto à comunidade escolar. Declaramos ainda que a escola possui 300 alunos, dos quais estiveram presentes no evento 300 alunos e 14 funcionários. Foram entregues o total de 200 mudas.

Por ser verdade, firmamos a presente.

Cocal dos Alves, 10 de abril de 2026.

Darkson Vieira Machado

Escola
Darkson Vieira Machado
CPF - 920.932.643-15
Diretor
CETI Augustinho Brandão
GSE - 17/2021

Ceresia Cristina Faustino Silva Sales

Educador Ambiental

Educador Ambiental

Rene de Sousa Junior
Diretor MCEA