

DECLARAÇÃO

Declaramos, para os devidos fins, que no dia 10 de Abril de 2026, o(a) CETI Prof. Fromeirão Marlene Nunes Queiroz, pertencente a 02 GRE, localizado(a) no município de Morro do Chapéu, no horário de 11:hs, recebeu a equipe da SEMARH com o Programa Eco Educação / Pro Verde nas Escolas, ocasião em que foi realizada palestra sobre o importante papel das árvores no meio ambiente, bem como a distribuição e o plantio de mudas frutíferas e nativas, entrega de panfletos com orientação de plantio junto à comunidade escolar. Declaramos ainda que a escola possui 486 alunos, dos quais estiveram presentes no evento 160 alunos e 20 funcionários. Foram entregues o total de 200 mudas.

Por ser verdade, firmamos a presente.

Morro do Chapéu, 10 de Abril de 2026.

Zelme Maturato da Silva
Escola

Ceresalustina Faustino Silva Sales
Educador Ambiental

Educador Ambiental

Rosane Sampaio
Diretor MCEA