

DECLARAÇÃO

Declaramos, para os devidos fins, que no dia 09 de Abril de 2026, o(a) CETI Prof.^a Maria do Socorro Sampaio Martins, pertencente a 1º GRE, localizado(a) no município de Caratinga, no horário de 13h, recebeu a equipe da SEMARH com o Programa Eco Educação / Pro Verde nas Escolas, ocasião em que foi realizada palestra sobre o importante papel das árvores no meio ambiente, bem como a distribuição e o plantio de mudas frutíferas e nativas, entrega de panfletos com orientação de plantio junto à comunidade escolar. Declaramos ainda que a escola possui 248 alunos, dos quais estiveram presentes no evento 191 alunos e 13 funcionários. Foram entregues o total de 200 mudas.

Por ser verdade, firmamos a presente.

Caratinga, 09 de Abril de 2026.

Arcângela Alves de Freitas
Escola

ARCÂNGELA ALVES DE FREITAS
CPF: 034.387.703.18
PORTARIA N° 349/2025
DIRETORA

Genivaldina da Silva S. Sales
Educador Ambiental

Educador Ambiental

Rosário de Souza Lima
Diretor MCEA